

Nous dépassons les attentes d'un fabricant de fibre de verre chef de file

Le défi

Le client avait besoin d'une ressource sur place pour l'approvisionnement des produits MRE afin de soutenir son exploitation et d'assurer un meilleur soutien technique pour son équipe d'entretien.

Nous dépassons les attentes

Le client s'est présenté chez CB afin que notre entreprise puisse mieux gérer son approvisionnement et ses transactions en matière de MRE. Après une étude approfondie de leur exploitation, nous avons fourni deux ressources spécialisées sur place pour l'approvisionnement des pièces MRE, de la gestion d'inventaire et des projets de réduction des coûts. CB a aussi mis en œuvre une solution de distribution fiable pour gérer les articles de sécurité indispensables requis 24 heures sur 24, 7 jours par semaine. Les résultats ont été impressionnants, et ont engendré une moyenne d'économies immédiates de 17 % sur leurs achats annuels, tous documentés et approuvés par le client.

« Après avoir collaboré étroitement avec le groupe de gestion de la chaîne d'approvisionnement de CB, nous avons réalisé des économies de 17 % depuis le début de l'exercice, et possédons maintenant une façon beaucoup plus efficace de gérer les articles de sécurité indispensables. »



Nous dépassons les attentes d'une importante entreprise pharmaceutique

Le défi

Avec 240 fournisseurs de produits MRE, l'entreprise avait un besoin pressant d'un approvisionnement simplifié et de soutien pour toute son équipe d'exploitation.

Nous dépassons les attentes

L'objectif du client était de réduire ou d'éliminer les pratiques et processus d'approvisionnement sans valeur ajoutée afin de réduire les coûts. Après une vérification approfondie, nous avons pu définir et mettre en œuvre des solutions pour améliorer le processus d'approvisionnement, la gestion de produits consommables et l'organisation des magasins. Nous avons aussi consacré des ressources pour créer une base de données complète des pièces MRE, y compris des articles indispensables qui pourraient faire interface avec le système de l'entreprise du client et le système d'applications de commande de CB.

La mise en œuvre de ces solutions était une condition préalable pour optimiser les niveaux de stock, réapprovisionner plus rapidement, et réduire les temps d'arrêt. Notre client a réalisé une moyenne d'économies de 25 % de leurs achats annuels sur deux ans en :

- Réduisant son noyau de fournisseurs MRE de 240 à une unique source
- Améliorant la gestion de son stock
- Améliorant ses processus
- Adoptant une approche de documentation rigoureuse sur la réduction de ses coûts

« En nous associant à CB pendant deux ans, nous avons réussi à réorganiser entièrement notre système d'inventaire avec des économies moyennes de plus de 25 % sur nos achats annuels. »

